



Tintas de Test

para la determinación de la energía superficial



Tintas de test

Las tintas de test son líquidos presentando una tensión superficial definida disponibles en botellitas de 10, 100, 250 o 1000 ml. La aplicación de las tintas de test sobre el material a verificar permite determinar fácilmente la energía superficial de este material. La exactitud del valor medido con las tintas de test es de ± 1 mN/m. Les ofrecemos las tintas de test en una amplia gama entre 18,4 y 105 mN/m con casi cualquier graduación. Para las aplicaciones estándar entre 28 y 56 mN/m están disponibles juegos de varias graduaciones incluyendo cada uno 7 botellitas de 10 ml; los pinceles de aplicación están integrados en el cierre de las botellas. Consulten nuestra lista de precios para informaciones más detalladas.



Ventajas de las tintas de test

- *Determinación muy exacta y rápida de los valores*
- *Lectura buena aun sobre superficies rugosas o oscuras*
- *Ningún ensuciamiento de la tinta en caso de aplicación con pipeta o bastoncillo de algodón*
- *Amplia gama de valores especiales*

Rotuladores de test

Los rotuladores de test contienen igualmente líquidos presentando una tensión superficial definida. La energía superficial del material a verificar se determina mediante una simple raya con la punta del rotulador. Igual que las tintas de test la exactitud del valor medido es de ± 1 mN/m.

Los rotuladores de test están disponibles en juegos de 8 rotuladores con graduaciones entre 30 y 44 mN/m. Sobre demanda les ofrecemos también valores especiales con graduaciones mayores o menores. Veanse los detalles en nuestra lista de precios.



Ventajas de los rotuladores de test

- *Determinación muy exacta y rápida de los valores*
- *Derramamiento de tinta imposible*
- *Manejo muy fácil*
- *Bajo consumo de líquido de test*
- *Larga conservación del líquido de test con capuchones cerrados*

Quicktest38

Quicktest38 permite determinar la eficacia de un pretratamiento de poliolefinas (polipropileno, polietileno, polibutileno). En el caso de una energía superficial de aprox. 38 mN/m o de un valor más elevado el líquido aplicado con el rotulador sigue adheriendo como raya continua, en caso de un valor menor no queda adherido.

La raya aplicada con Quicktest38 seca dentro de segundos, no es necesario/posible borrarla.

Ventajas de Quicktest38

- Manejo muy fácil
- Aptitud excelente para pruebas al azar rápidas sobre poliolefinas
- Ningún lavado requerido, indicación permanente del resultado de test
- Lectura buena a causa del color rojo llamativo



¡Atención: Quicktest38 es un producto de base solvente. Por consiguiente puede causar daños a materiales y revestimientos superficiales sensibles a solventes lo que puede llevar consigo una mala interpretación de los resultados!

Informaciones generales

La energía superficial es un criterio decisivo para la adherencia de tintas de imprenta, barnices, adhesivos etc. sobre muchas superficies plásticas y metálicas. Se indica en mN/m (millinewton por metro, unidad actual) o dyn/cm (dinas por centímetro, unidad anticuada, valor numérico igual).

Salvo algunas excepciones es válida la regla siguiente: Cuanto mayor sea el valor de energía superficial de un material, tanto mejor será la adherencia de una materia aplicada sobre la superficie.

Por una parte el propio material puede ser la causa de una energía superficial baja. Muchos plásticos por ejemplo presentan energías superficiales bajas y requieren por lo tanto un pretratamiento químico o físico para permitir una adherencia suficiente. Por otra parte, sobre todo en el caso de los metales la energía superficial baja puede ser

Aplicación

Resulta apropiado utilizar para la primera prueba una tinta o un rotulador de test de un valor medio, p.ej. 38 mN/m. Si el trazo queda adherido sin retracción durante aprox. 2 segundos, la energía superficial del material tiene o un valor igual a la tensión superficial del líquido o un valor superior a esta tensión.

En este caso se aplica ahora el rotulador o la tinta de test del valor superior siguiente, es decir 40 mN/m. Este test continua con el valor superior siguiente respectivo hasta que se efectue una retracción dentro de 2 segundos.

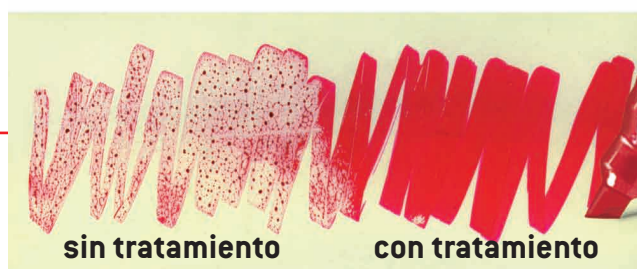
En caso de una retracción dentro de 2 segundos ya sea con la tinta/el rotulador de test de 38 mN/m, la prueba debe continuarse con el valor inferior siguiente.

causada por ensuciamientos (residuos de grasa y aceite, huellas digitales).

Muchas veces un valor de aprox. 38 mN/m se considera como valor límite global. En el caso de que la energía superficial sea inferior a este valor, hay que contar con una mala adherencia, en el caso de una energía superficial superior a este valor será probable una buena adherencia.

Sin embargo es recomendable determinar individualmente el valor límite efectivo para cada caso de aplicación.

Los rotuladores y tintas de test ARCOTEC aseguran una determinación rápida y exacta de la energía superficial, permitiendo por lo tanto evaluar la necesidad de un pretratamiento a planear o revisar la calidad de procesos de pretratamiento o limpieza ya realizados.



Con este procedimiento es posible localizar la energía superficial mediante dos pruebas. Ahora puede determinarse p. ej. que la energía superficial del material testado tiene un valor entre 36 y 38 mN/m.

Este test es muy apropiado como prueba de rutina para el personal de servicio de la máquina con lo que una persona experta puede evaluar rápidamente el grado de pretratamiento o limpieza del material.

Ya que los líquidos de test se componen de sustancias de volatilidad distinta y que son higroscópicos, botellitas y rotuladores deberán cerrarse inmediatamente tras su uso.

arcotest®

Tintas de test

Arcotest GmbH
Rotweg 25
Postfach 1138
D-71297 Mönsheim

www.arcotest.info
e-mail: info@arcotest.info
Tel. 00 49 (0)7044 - 90 22 70
Fax 00 49 (0)7044 - 90 22 69